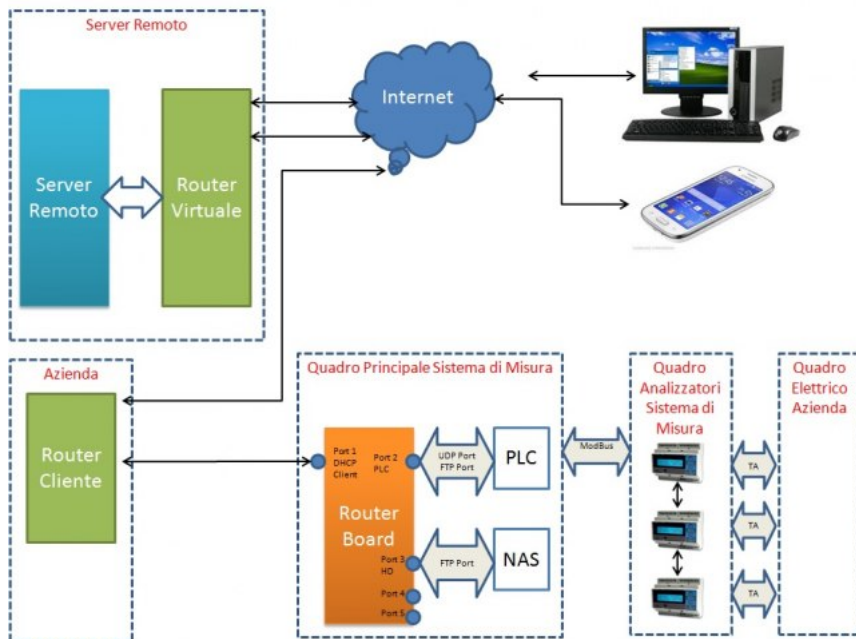


Energy Manager



Premessa:

La KBF S.r.l. nel fornire un servizio di consulenza alle aziende riguardante questioni energetiche e di ottimizzazione della produzione, ha sviluppato internamente un sistema per consentire ai suoi tecnici di fornire dati e soluzioni reali ai propri clienti.

Il continuo sviluppo del sistema ci ha portato a considerarlo come uno strumento necessario non solo all'analisi temporanea, ma anche al continuo monitoraggio della situazione energetica e come strumento di manutenzione preventiva. E' quindi avanzata l'ipotesi di creare un prodotto che potesse essere utilizzato in differenti modalità, non solo dai tecnici di KBF, ma anche da figure professionali o da personale interno alle aziende.

Sempre mantenendo i contenuti tecnici, è stata creata una interfaccia semplice ed intuitiva che presenta i principali dati necessari ad una analisi tecnica ed economica e che segnala automaticamente situazioni predeterminate ed impostabili. In questo modo è stato creato un prodotto molto dinamico ed altamente automatizzato che può sicuramente aiutare i clienti nella gestione energetica e nell'analisi della produttività della loro azienda nel tempo.

Per ottenere risultati significativi e duraturi nel tempo è indispensabile monitorare ed intervenire attivamente nella gestione degli impianti passando da uno stato Energetico Passivo a quello di Efficienza Energetica Attiva.

Monitoraggio e misura:

Il monitoraggio e le misure di un impianto si rendono necessarie per conoscerne i dettagli, misurando e registrando tutti i valori delle grandezze elettriche, acqua, gas, aria compressa che concorrono al bilancio energetico in modo di poterle successivamente interpretare ed utilizzare.

Riduzione del consumo energetico:

I dati rilevati sono utilizzati per analizzare la situazione attuale, per tarare sistemi di controllo, anche abbinati a sistemi di automazione, ottimizzare i consumi energetici, considerando inoltre di poter migliorare abitudini non corrette. Il controllo dei dati tramite il miglioramento dei servizi di monitoraggio, manutenzione e la loro comparazione con i dati storicizzati, permette di fissare soglie di segnalazione e risolvere situazioni non ordinarie.

Riduzione dei costi energetici:

Il continuo incrocio dei dati rilevati consente di comprendere nel tempo l'andamento del consumo energetico di ogni "sezione" del ciclo produttivo con rilevanti benefici economici e permette differenti strategie che ottimizzano l'acquisto di energia in modo di ottimizzare i costi di gestione.